

KÓD PRODUKTU

: PN0/COLORE KLIMA WAX

NÁZEV

: VODOU ŘEDITELNÁ IMPREGNACE S VOSKOVÝM EFEKTEM

POPIS : Impregnace na bázi akrylových pryskyřic ve vodní disperzi, s přísadou speciálních ochranných vosků na ošetření a barvení dřeva zaručující vynikající ochranu dřeva vůči atmosférickým a biologickým činitelům.

VYUŽITÍ : Ochranná i dekorační impregnace pro stavebně-truhlářské výrobky, kde je vyžadována zvýšená odolnost proti vodě, jako např. podhledy, ohrady, lavičky, altánky apod. Vhodné též do interiérů. Nedoporučuje se použití na dřevinách se špatnou nasákavostí.

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha při 20°C	: 1.010 g/l (+/-20) v závislosti na odstínu
Obsah sušiny	: 25% (+/-2)
Viskozita (EN ISO 2431) ISO 3	: 33sec. (+/-2)
Ředidlo	: voda
% Ředění	: 0-5 % (v případě nutnosti)
Vydatnost	: 14-18 m ² v závislosti na savosti, struktuře podkladu a způsobu aplikace

APLIKACE

: štětcem, stříkáním, namáčením

Doporučuje se aplikace štětcem – ve 2-3 vrstvách, v závislosti na požadovaného odstínu a na stupni požadované ochrany dřeva. Není třeba přetírat tento produkt vrchním lakem. Na zvýšení voskového efektu je možné ještě na závěr povrch výrobku lehce překartáčovat, čímž se docílí většího vyhlazení povrchu. Dřevo musí být dobře obroušeno, zbaveno prachu a pečlivě očištěno od jakékoliv stopy po tuku nebo pryskyřici. **PŘED SAMOTNOU APLIKACÍ SE DOPORUČUJE PŘEBROUSIT PODKLAD BRUSNÝM PAPIREM ZRNITOSTI 100. JE VELMI DŮLEŽITÉ, ABY BYLO DŘEVO TZV. OTEVŘENÉ. PRODUKT SE MUSÍ VSÁKNOUT CO NEJHLoubĚJI DO DŘEVA KVŮLI PŘILNAVOSTI. Nesmí obsahovat více než 18% vlhkosti.**

SUŠENÍ : Při 20°C - ve větraném prostředí : interval mezi vrstvami bez broušení – 60min.
: interval mezi vrstvami s broušením (P240) – cca.6hod
: možné překartáčování se doporučuje – další den

UPOZORNĚNÍ : během aplikační fáze a následující fáze sušení, teplota prostředí nesmí být nižší než 10°C.

ODSTÍNY

: viz vzorkovník

ODSTÍNY NA PŘÁNÍ : použitím transparentní impregnační báze TN060 a pigmentových past série PZ4/colore je možné namíchat jakýkoliv odstín. Maximální příměs pigmentových past je 3-5%

VLASTNOSTI : voskové impregnace série PN0/colore jsou odolné proti povětrnostním vlivům, nevytváří povlak a tedy se neloupou. Pronikají do hloubky dřevního vlákna, které chrání od destruktivního působení plísní a škodlivého hmyzu. Použité speciální vosky nám zaručují vynikající vodě odolnost a v kombinaci s pigmenty na bázi oxidů železa použité ve vzorci chrání dřevo od destruktivního působení ultrafialového záření.

OŠETŘOVANÍ : výrobek již natřený produktem PN0/colore, musí být očištěn od prachu a nečistot, lehce přebroušen a znovu jednou nebo dvakrát přetřen stejným produktem.

UPOZORNĚNÍ : některé typy dřevin (např.dub, kaštan, douglas), obsahují látky, které v přítomnosti vody reagují se železem. Mohou zavinit výskyt černomodrých teček, které by mohli vypadat jako namodralá plíseň. Na leštění povrchu tedy nedoporučujeme používat ocelovou vlnu. Na přelévání a aplikaci používat plastové nebo ocelové nádoby. **SKLADOVAT PŘI TEPLITĚ NAD 5°C !! CHRAŇTE PŘED MRAZEM**

ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ : umyjte ihned po použití vodou

ZÁRUČNÍ DOBA : viz BL

SKLADOVATELNOST : Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 5-30°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

PRODUKT BYL TESTOVÁN NA ÚČINNOST BIOCIDŮ DLE PTP CATAS 136:2007, ÚČINNOST FUNGICIDŮ DLE UN EN 113:2006 A PŘIROZENÉ ZESTÁRNUTÍ DLE EN 84/97. VŠE S VÝBORNÝMI VÝSLEDKY

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker

Při používání produktu za dodržování zákazu kouření