

**KÓD PRODUKTU****: PSM501H****POPIS**

**: 2K - NEUTRÁLNÍ KONVERTOR PRO VENKOVNÍ POUŽITÍ
VYZNAČUJÍCÍ SE EXCELENTNÍ VERTIKALITOU, PRUŽNOSTÍ
A ODOLNOSTÍ VŮČI ŽLOUTNUTÍ.
POUŽITELNÝ JAKO VRCHNÍ LAK**

VYUŽITÍ**: NÁTĚROVÉ POSTUPY VÝROBKŮ URČENÝCH DO EXTERIÉRŮ****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1028 g/l (+/-30)
Obsah sušiny : 39% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C : 30sec (+/-3)

PŘÍPRAVA :

PSM501H : 100
TX90 : 40
TZ33 : 40

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Obsah sušiny : 36,5% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C : 20sec (+/-3)
Stupeň lesku : 30° (+/-2)
Pot-life : 4hod

APLIKACE :

Stříkací pistolí, airmix : 130-150 g/m²

CHARAKTERISTIKA APLIKOVANÉHO PRODUKTU :

Zavadnutí : 20min
Schnutí proti dotyku : 2hod
Interval mezi nátěry bez broušení : max. 4hod
Kompletní vytvrzení : 18hod

DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad : různé
Impregnace : PN3/colore
Základ : PSM501H + pasty serie PZ33/colore
Konečná úprava : PSM501H + pasty serie PZ33/colore

POZNÁMKY :

množství pigmentových past v příměsi nesmí přesahovat 30%

ZÁRUČNÍ DOBA :

viz BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření