

Použití

MIPA 1K Haftpromoter je zcela transparentní, univerzální přílnavač na všechny běžně používané druhy plastů v automobilovém sektoru (např. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, GfK). Je speciálně vyvinutý tak, aby mohl být použit na rozdílné povrchy bez předchozího broušení povrchu. Lze použít na ocel, hliník (leštěný a eloxovaný hliník), zinkové podklady, nerezovou ocel (včetně leštěné nerezové oceli), neželezné kovy (také leštěné neželezné kovy), chromované povrchy, práškové barvy a kataforézní povlaky. Tento materiál nabízí velkou úsporu času, neboť rychle schne a není třeba před aplikací povrch přebroušovat. Je přelakovatelný Mipa 1K a 2K vrchními krycími laky. Je transparentní a odolný UV záření, což umožňuje přelakování Mipa bezbarvými laky.

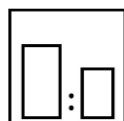
Teoretická vydatnost : 8,0 - 10,0 m²/l

Pokyny ke zpracování



Odstín

Bezbarvý



Míchací poměr

Tužidlo

Na váhu lak : tužidlo

Na objem lak : tužidlo



Tužidlo

kompletní lakování

částečné lakování

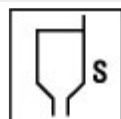


Zpracovatelnost



Ředění

Připraveno k použití



Viskozita při lakování

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless

12 – 15 s 4mm DIN



Zpracování

Zařízení
pistole s horní
nádobkou

Tužidlo

Tlak (bar)

Tryska(mm)

Vrstvy

Ředění

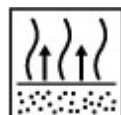
-

1,6 – 2

1,2 – 1,3

1

-



Odvětrání

Tloušťka suchého filmu

3 - 5 µm



Schnutí

Teplota
objektu
20 °C

Proti prachu

Na dotek

Pro montáž

Brousitelné

Přelakovatelné

-

-

-

-

10 min

Poznámky

Skladovatelnost:

Minimálně 3 roky v původním uzavřeném obalu.
Vzhledem k systému může dojít k mírnému zabarvení nádoby.
Jedná se o typickou vlastnost výrobku a nepředstavuje vadu kvality.

Obsah VOC:

Podmínky pro zpracování:

Od +10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu. a odváděného vzduchu.

Pokyny pro zpracování:

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty

Přelakování Mipa 1K-Haftpromoter je možné do 2 dnů.

Před lakováním zahřejte díly, po dobu 60 min. při 60°C. Důkladně odmastěte plochu s Mipa Kunststoffreiniger, nebo Mipa Silikonentferner. Důkladně obrušte s Mipa Sof, nebo Mipa Pad Super Fine za použití mipa Kunststoffreinigerem, nebo Mipa Silikonentfernerem. Po tomto broušení, ještě důkladně očistit pomocí Mipa Kunststoffreiniger, který má antistatické účinky. Nechte důkladně vysušit.

UPOZORNĚNÍ: Separáty z vystřikovávání, musí být zcela odstraněny. Na závěr, před ošetřením doporučujeme provést zvlhčovací test vodou. Pokud povrch po namočení vodou tvoří kapky, je nutno proces broušení a odmašťování opakovat. Další operace provádějte podle běžných lakovacích postupů plastových dílů.

Při bezbarvém přelakování plastů citlivých na rozpouštědla, zejména PC může dojít k zakalení nebo silnějšímu rozpouštění. To může mít za následek omezenou čírost. Z tohoto důvodu se u kritických plastů doporučuje provést zkouška.

Před zpracováním se doporučuje výrobek prosévat, protože během skladování se mohou vlivem systému tvořit gelové částice.