

KÓD PRODUKTU**: PD1/colore****POPIS****: PATINY - ANTIKATURA****VYUŽITÍ****: STAROBYLÝ VZHLED A EFEKT DECAPÉ NA STYLOVÉM NÁBYTKU, NÁBYTKOVÝCH DVÍŘKÁCH A OBRAZOVÝCH RÁMECH****OBECNÁ CHARAKTERISTIKA :**

Patiny se používají na dosažení starobylého vzhledu a efektu decapé.

Aplikují se na základy polyuretanové, polyesterové, akryluretanové a nitro.
Překrývají se vrchními polyuretanovými, akryluretanovými nebo nitrolaky.

NÁVOD K POUŽITÍ :

1. Na základ, zbrošený zrnitostí 280-320, aplikovat stříkáci pistolí množství 30-60 g/m² produktu PD1/colore, zředěné následujícím způsobem :

starobylý efekt - ředit s TZ03 nebo TZ74. V případě potřeby většího zabarvení základu ředíme v množství 100-300%, na základě požadovaného odstínu nebo vyšším

efekt decapé - ředit s TZ9887 v množství 50%

2. Odstraňovat nepravidelně, na dosažení požadovaného starobylého efektu a popřípadě brousit.

Je možné realizovat odstíny na přání, použitím barevných bází, které jsou mezi sebou perfektně míchatelné.

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

	Specif. váha (g/l +/-20)	Obsah sušiny (ve váze +/-2%)	Viskozita (DIN 53211 mm.4)
PD1/900	1130	3%	15sec.
PD1/410	1050	37%	14sec.
			(ISO3)
PD12Y15	820	9,67%	29s
PD12Y21	820	12,5%	29s

DOPORUČENÉ ZPŮSOBY APLIKACE :STYLOVÝ NÁBYTEK

Podklad	: národní ořech
Tónovací odstín (mořidlo)	: PD3/colore
Základ	: TB07 nitro (2 vrstvy) nebo TA03 - polyuretanový
Starobylý efekt	: PD1/900 ořechová patina
Vrchní lak	: TQ2/série - nitro nebo TO....polyuretanový

RÁMY NA OBRAZY

Tónovací odstín (mořidlo)	: PF5/colore
Základ	: TA909 polyuretanový
Starobylý efekt nebo decapé	: PD1/900 ořechová patina
Vrchní lak	: TO...polyuretanový nebo TQ...nitro nebo TS...akryluretanový
Pozlacení (je-li žádáno)	: za tepla

NÁBYTKOVÁ DVÍŘKA - STAROBYLÝ EFEKT

Podklad	: národní ořech
Tónovací odstín (mořidlo)	: PF5/colore
Základ	: TA03 - polyuretanový
Starobylý efekt	: PD1/900 ořechová patina
Vrchní lak	: TO975/serie polyuretanový

NÁBYTKOVÁ DVÍŘKA - EFEKT DECAPÉ

Podklad	: dub, jasan
Tónovací odstín (mořidlo)	: PF5/colore
Základ	: TA15 - akryluretanový
Efekt decapé	: PD1410 bílá patina
Vrchní lak	: TS33/serie - akryluretanový

ODSTÍNY :

PD1/900	ořech
PD1/410	bílá
PD12Y15	stříbrná
PD12Y21	zlatá

ŘEDIDLA :

TZ03	rychlé
TZ74	méně agresivní, zlepšuje přizpůsobivost vyčesávání
TZ9887	méně agresivní, bezbarvé, nemění bílé zabarvení

BAREVNÉ BÁZE :

PD1/001	citrónově žlutá
PD1/005	červená
PD1/006	temně hnědá
PD1/008	modrá
PD1/009	černá
PD1/010	bílá

Tyto báze jsou navzájem perfektně míchatelné, pro dosažení jakéhokoliv odstínu.

Na přípravu pastelových odstínů s vysokou přizpůsobivostí odstraňování, použijte bílou bázi PD1/010.

ZÁRUČNÍ DOBA :

viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25 °C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření