

KÓD PRODUKTU**: PA420****NÁZEV****: POLYURETANOVÝ BÍLÝ PLNÍCÍ ZÁKLAD****VYUŽITÍ****: NÁBYTKOVÉ PLOCHÉ I ZAOKLENÉ DÍLCE****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	: 1480 g/l	(+/-20)
Obsah sušiny 1.komponentu	: 75%	(+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	: 33%	(+/-2)

PŘÍPRAVA :

PA420	: 100	hmot.částí	anebo	100	objem.částí
TX420	: 30	"	"	45	"
TZ33	: 0-20	"	"	0-25	"

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 15sec	(+/-2)
Obsah sušiny po natužení	: 65%	(+/-2)
Doba zpracovatelnosti	: 3hod.	při 20°C

APLIKACE :

Stříkácí pistolí	: 130-150 g/m ²	v každé vrstvě
Sušení při 20°C	: interval 1-4hod.	mezi vrstvami bez broušení po 12hod. broušení a aplikace vrchního laku

POZNÁMKY :

Tento produkt se vyznačuje velmi dobrou elasticitou.
 Potřebujete-li urychlit dobu schnutí použijte urychlovač TV17 (0,5-1%)
 Základ PA420 je vhodnější pod matné konečné úpravy.
 Pod lesklé konečné úpravy jsou vhodnější základy polyesterové.
 V případě použití na podklad z MDF se doporučuje použití speciálního izolátoru na MDF PA70000
 nebo univerzální penetrační TF25

Alternativní tužení – 30%TX19 (oproti TX420 trochu horší elasticita, ale o trochu rychlejší schnutí)

ZÁRUČNÍ DOBA :

viz BL.

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření