

**ILVA****KÓD PRODUKTU****: PC3/colore****NÁZEV****: Vodou ředitelná mořidla – aplikace máčením a stříkáním****OBEČNÁ CHARAKTERISTIKA :**

: Tento produkt byl vytvořen především na moření židlí a soustružených částí výrobků. Vyznačují se výbornou uniformitou a mořením bez výskytu skvrn. Překrývají se základními a vrchními PUR laky.

Výborný především při moření výrobků z buku.

APLIKACE**: máčením, flow-coating, stříkáním****ZPŮSOB POUŽITÍ:****1. Aplikace máčením :**

- PC 3/colore	7-10 hmotnostních částí	světlé odstíny 3-6 hmotnostních částí
- Voda	40-50 hmotnostních částí	
- PF95 nosič	40-50 hmotnostních částí	

Procentuálním zvýšením nosiče PF95 dosáhneme :

- stejnorodé nasákavosti mořidla
- zvýraznění dřevní struktury
- lepšího krytí
- nižší odolnosti vůči odstraňování a krvácení do laku

Sušení při teplotě okolo 20°C – 4hod. po té aplikace základního laku

2. Aplikace stříkáním :

- PC3/colore	7-10 hmotnostních částí
- Voda	80-90 hmotnostních částí
- PD4/90	5 hmotnostních částí

3. Aplikace stříkáním a stíráním :

- PC3/colore	7-10 hmotnostních částí
- Voda	60-80 hmotnostních částí
- PD4/90	15-30 hmotnostních částí

Je možné realizovat odstíny na přání použitím barevných bází, které jsou mezi sebou perfektně míchatelné.

CHEM. – FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha	: viz tabulka
Obsah sušiny	: viz tabulka
Viskozita při 20°C, 4mm	: 10sec +/- 2

DOPORUČENÝ ZPŮSOB APLIKACE :

Podklad	: buk
Mořidlo	: PC3/colore
Sušení	: minimálně 4hod
Základ	: TA909 PUR
Vrchní lak	: TO9/serie PUR

ZÁKLADNÍ ŘADA ODSŤÍNŮ :

		<u>Specif.váha</u> (gr./litr +/- 20)	<u>Obsah sušiny</u> (ve váze +/- 2%)
PC30	BÍLÁ	1250	28%
PC31	ŽLUTÁ	1020	28%
PC34	ORANŽOVÁ	1030	12%
PC35	ČERVENÁ	1030	9%
PC36	HNĚDÁ	1070	17%
PC38	MODRÁ	1000	8%
PC39	ČERNÁ	1030	10%
PC361U	SVĚTLÝ OŘECH	1010	15%
PC364U	STŘEDNÍ OŘECH	1010	15%

NOSIČ : PF95 vodou ředitelný na aplikace máčením
PD4/90 vodou ředitelný vhodný na aplikace stříkáním

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 5-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření