

KÓD PRODUKTU**: PL010****POPIS****: AKRYLURETANOVÁ BÍLÁ SAMOZÁKLADOVACÍ
VRCHNÍ KONEČNÁ ÚPRAVA****VYUŽITÍ****: postupy s otevřeným pórem na dubu, kompatibilní
s patinami serie PD1 serie****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1240g/l (+/-3)
Obsah sušiny 1.komponentu : 45% (+/-1)
Obsah sušiny 2.komponentu : 31% (+/-1)
Viskozita (DIN 53211 mm. 8) při 20°C : 70sec (+/-2)

PŘÍPRAVA :

PL010 : 100 hmot.částí
TX90 : 25 "
TZ33 : 20-30 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 13sec. (+/-2)
Obsah sušiny po natužení : 42% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti při 20°C : 4-5hod.

APLIKACE :

Stříkací pistolí : 120-130g/m² v jedné vrstvě

SUŠENÍ :

Proti prachu : 30min
Proti dotyku : 60min
Vytvrdnutí – manipulace s výrobkem : 12hod
Teplým vzduchem : 8hod
Brousitelnost po : 2hod
Maximální interval mezi vrstvami bez broušení : 1hod
Přestříkatelné vrchním lakem po : 4hod

POZNÁMKY :

Produkt se vyznačuje výborným prokreslením a schopností probarvení póru, především na vykartáčovaném povrchu.

ZÁRUČNÍ DOBA :

viz BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření