

**KÓD PRODUKTU****: PL720 DIAMANT****POPIS**

: POLYURETANOVÁ VRCHNÍ BÍLÁ KONEČNÁ ÚPRAVA  
V POLOMATU POUŽITELNÁ TÉŽ JAKO KONVERTOR  
NA MÍCHÁNÍ ODSTÍNŮ DLE STUPNICE RAL A NCS

**VYUŽITÍ**

: NÁBYTEK, DVEŘE APOD.

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :t**

|                                      |            |         |
|--------------------------------------|------------|---------|
| Specifická váha                      | : 1400 g/l | (+/-10) |
| Obsah sušiny                         | : 73%      | (+/-1)  |
| Obsah sušiny 2.komponentu            | : 25%      | (+/-1)  |
| Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C | : 40sec.   | (+/-5)  |

**PŘÍPRAVA :**

|        |         |            |
|--------|---------|------------|
| PL720  | : 100   | hmot.částí |
| TX72   | : 50    |            |
| TZ3648 | : 30-40 | "          |

**CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :**

|                                      |          |        |
|--------------------------------------|----------|--------|
| Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C | : 20sec. | (+/-1) |
| Obsah sušiny po natužení             | : 56,6%  | (+/-1) |
| Doba zpracovatelnosti při 20°C       | : 3hod.  |        |

**APLIKACE :**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Sušení při 20°C        | : 12hod.  |
| Nucené sušení při 50°C | : 1,5hod. |
| Proti prachu           | : 10min   |
| Proti dotyku           | : 30min   |

Zavadnutí : nerušte produkt teplem ani teplým vzduchem ve fázi zavadání  
Optimální sušící teplota 20-30°C může být ještě vylepšena 40°C, ale až po zavadnutí.  
V zimním období je důležité ohřát pracovní prostředí alespoň ke 20°C.

**Stupeň lesku**

|                 |            |
|-----------------|------------|
| <b>: PL720</b>  | <b>20°</b> |
| <b>PL720/10</b> | <b>10°</b> |
| <b>PL720/50</b> | <b>50°</b> |

**APLIKACE STRÍKÁNÍM**: 130-160g/m<sup>2</sup> ředění 30-40%**APIKACE POLEVEM**: 120-140g/m<sup>2</sup> ředění 10%

|                  |                                                                            |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Stříkací pistole | : tryska 1,8-2,0mm tlak 2-3bar                                             |
| Airless          | : tryska 0,23-0,28mm tlak 80-120bar                                        |
| Airmix           | : tryska 0,23-0,28mm tlak 50-80bar<br>tlak vzduchu v rozprašovači 1,2-2bar |

**PŘÍKLAD DOPORUČENÉ APLIKACE :**

|            |                       |
|------------|-----------------------|
| Podklad    | : MDF                 |
| Základ     | : polyesterový PI5/52 |
| Vrchní lak | : PL720               |

**POZNÁMKY :**

- Produkt je doporučován pro aplikace stříkací pistolí a polevem na povrchovou úpravu nábytku. Vyznačuje se výbornou odolností vůči otěru.
- Je možné použít tužidlo 40%TX110, které zvýší chemickou odolnost a ještě trochu navýší odolnost vůči žloutnutí

**ZÁRUČNÍ DOBA :** dle BL**SKLADOVATELNOST :** Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.  
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

## UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu s produktem.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření