

**KÓD PRODUKTU****: PN1/COLORE****NÁZEV****: PIGMENTOVÁ OCHRANNÁ IMPREGNACE****POPIS****: Impregnace na bázi syntetických jedno komponentních pryskyřic na preventivní moření a barvení dřeva.****VYUŽITÍ****: Ochranná i dekorační impregnace pro vnější i vnitřní použití****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha při 20°C	: 800-900 g/l v závislosti na odstínu
Obsah sušiny	: 17% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 4)	: 13-14 sec.
Ředidlo	: syntetické - TZ 90
% Ředění	: 0-5 % (v případě nutnosti)
Vydatnost	: 10-12 m ² , v závislosti na savosti, struktuře podkladu a způsobu aplikace

APLIKACE**: štětcem, namáčením, houbou, válečkem, stříkáním**

Dřevo musí být dobře obroušeno, zbaveno prachu a pečlivě očištěno od jakékoliv stopy po tuku nebo pryskyřici. Nesmí obsahovat více než 18% vlhkosti.

SUŠENÍ : Při 20°C ve větraném prostředí

: minimálně - 4hod
: proti dotyku - 1hod.
: brousitelnost - po 14-16hod.
: 90 min.

Při 35-40°C

UPOZORNĚNÍ : Doba sušení, se mění v závislosti na teplotě, ventilaci a relativní vlhkosti. Vyhýbejte se zbytečnému hromadění vlhkosti, které se normálně tvoří při stohování natřených výrobků.

PŘÍKLADY DOPORUČENÝCH ZPŮSOBŮ APLIKACE :**VYSOKÁ KVALITA S TIXOTROPNÍM VRCHNÍM LAKEM**

Impregnace	: 1 vrstva PN1/colore
Základ	: 1 vrstva TN50
Vrchní lak	: 1 vrstva TN633

ODSTÍNY**: viz vzorkovník**

VLASTNOSTI : pigmentové impregnace série PN1/colore, jsou odolné proti povětrnostním vlivům, pronikají do hloubky dřevního vlákna, které chrání od destruktivního působení plísní a škodlivého hmyzu.

Pigmenty na bázi oxidů železa použité ve vzorci, chrání dřevo od destruktivního působení ultra-fialového záření.

OŠETŘOVÁNÍ : výrobek, již natřený produktem TN633 musí být očištěn od prachu a nečistot, lehce přebroušen a znovu jednou nebo dvakrát natřen stejným produktem.

UPOZORNĚNÍ : některé typy dřevin (např. dub, kaštan, douglas) obsahují látky, které v přítomnosti vody Reagují se železem. Mohou zavinit výskyt černo-modrých teček, které by v povrchové zkoušce mohli vypadat jako namodralá plíseň. Na leštění povrchu tedy nedoporučujeme používat ocelovou vlnu. Při aplikaci stříkací pistolí může vznikající prach způsobit samovznícení. Doporučuje se přísně udržovat čistotu pracoviště.

ZÁRUČNÍ DOBA : viz BL

SKLADOVATELNOST : Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření