

**KÓD PRODUKTU****: PN4B****NÁZEV****: BÍLÝ VODOU ŘEDITELNÝ PLNÍČÍ ZÁKLAD****POPIS**

: Plnicí základ na bázi jedno komponentních syntetických pryskyřic ve vodní disperzi. Je aplikabilní v silnějších vrstvách i jednou vrstvou bez stékání a tvoření kapek.

**VYUŽITÍ**

: Výrobky pro vnější i vnitřní použití, již napuštěné Impregnačními prostředky série KLIMA AQUATECH.

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha při 20°C : 1130 g/l (+/-30)  
Obsah sušiny : 55% (+/-2)  
Viskozita : 32000cPs (+/-5000) (Viscosity Brookfield V. 4)  
Ředidlo : voda  
% Ředění : 0-5 % (v případě nutnosti)

**APLIKACE**

: štětcem, stříkáním (vertikální),  
Ředění 5% vody

Stříkácí pistole  
Airless / Airmix

: tryska 2,5mm tlak 3-4bar  
: tryska 0,23-0,28mm / 0,009-0,011inch  
tlak 80-100bar  
tlak vzduchu v rozprašovači 1,5-2bar

**VRSTVY**

: doporučuje se aplikace 200-250 g/m<sup>2</sup>

**SUŠENÍ :**

Vzduchem (při 20°C větrané prostředí) : proti prachu - 20 min.  
: proti dotyku - 2 hod.  
: kompletní zatvrdnutí - 12/16 hod.  
: brousitelnost - 12/16 hod.

UPOZORNĚNÍ : Doba sušení, se mění v závislosti na teplotě, ventilaci a relativní vlhkosti. Vyhýbejte se zbytečnému hromadění vlhkosti, které se normálně tvoří při stohování natřených výrobků.  
Minimální teplota, během aplikační a sušící fáze, nesmí být nižší než 15°C.

**DOPORUČENÝ ZPŮSOB APLIKACE :**

Impregnace : 1 vrstva PN410 - sušení minimálně 4 hod.  
Základ : 1 vrstva PN4B - sušení 8/12 hod. - broušení  
Vrchní lak : 1 vrstva PN6B - sušení 24 hod.

**VLASTNOSTI**

: výborná krycí a plnicí schopnost, spojená s výbornou brousitelností. Je silně elastická, sleduje rozměrové variace podkladu.

**OŠETŘOVÁNÍ**

: již natřený výrobek musí být očištěn od prachu a nečistot, lehce přebroušen a znovu jednou nebo dvakrát natřen produktem PN6/colore

**UPOZORNĚNÍ**

: některé typy dřevin (dub, kaštan, douglas), obsahují látky, které v přítomnosti vody reagují se železem. Mohou zavinit výskyt černomodrých teček, které by v povrchové zkoušce mohli vypadat jako namodralá plíseň. Na leštění povrchu tedy nedoporučujeme, používat ocelovou vlnu. Na přelévání používat plastové nebo ocelové nádoby. Chraňte před přemrznutím. Skladovat při teplotách nad 5°C.

**ZÁRUČNÍ DOBA :**

viz. BL

**SKLADOVATELNOST :**

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C. Chránit před vlhkem.

## UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření