

**KÓD PRODUKTU****: PSM5A01H****POPIS**

**: 2K - BEZBARVÝ KONVERTOR PRO VENKOVNÍ POUŽITÍ VYZNAČUJÍCÍ SE EXCELENTNÍ VERTIKALITOU, PRUŽNOSTÍ A ODOLNOSTÍ VŮČI ŽLOUTNUTÍ POUŽITELNÝ JAKO VRCHNÍ LAK**

**VYUŽITÍ**

**: NÁTĚROVÉ POSTUPY VÝROBKŮ URČENÝCH DO VENKOVNÍHO PROSTŘEDÍ**

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1000 g/l (+/-20)  
Obsah sušiny : 39% (+/-2)  
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C : 32sec (+/-2)

**PŘÍPRAVA :**

PSM5A01H : 100  
TX90 : 40  
TZ33/TZ35 : 10-20

**CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :**

Stupeň lesku : 25° (+/-2)

**APLIKACE :**

Stříkáci pistolí : 140g/m<sup>2</sup>

**CHARAKTERISTIKA APLIKOVANÉHO PRODUKTU :**

Zavadnutí : 20min  
Schnutí proti dotyku : 2hod  
Brousitelnost : 24hod  
Interval mezi nátěry bez broušení : 4-20hod  
Kompletní vytvrzení : 24hod

**DOPORUČENÉ APLIKACE :**

Podklad : různé  
Impregnace : PN3/colore  
Základ : PSM5A01H + pasty serie PZ33/colore  
Konečná úprava : PSM5A01H + pasty serie PZ33/colore

**POZNÁMKY :**

množství pigmentových past v příměsi nesmí přesahovat 30%

**ZÁRUČNÍ DOBA :** viz BL

**SKLADOVATELNOST :**

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.  
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

## UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření