

KÓD PRODUKTU**: PW710****NÁZEV****: BÍLÝ VODOU ŘEDITELNÝ KONVERTOR****POPIS****: TINTOMETRICKÝ SYSTÉM AQUATECH**
Míchání odstínů dle vzorkovnice RAL a NCS
Použitelný též jako 1k**VYUŽITÍ****: Výrobky pro vnitřní využití - nábytek a různé jeho komponenty.****TENTO PRODUKT JE V SOULADU S NORMAMI :**

DIN 68861 1B	chemická odolnost (v případě použití produktu jako 2k)
DIN 68861 1C	chemická odolnost
EN71/3 z roku 2002	migrace těžkých kovů (dětské hračky)
DIN 53160	odolnost vůči slinám a potu (dětské hračky)

Neobsahuje formaldehyd

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha při 20°C	:	1.200 g/l	(+/-20)
Obsah sušiny	:	48%	(+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu (eventuálního)	:	70%	(+/-1)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6)	:	40 sec.	(+/-5)
Tužidlo	:	TXW14	
% tužení	:	10%	
Ředidlo	:	voda	
% Ředění	:	0-5%	

PŘÍPRAVA SMĚSI :

PW710	:	100
TXW14	:	0-10
voda	:	0-5

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Obsah sušiny	:	50% (+/-1)
Doba zpracovatelnosti	:	2hod (v případě natuženého produktu)
Stupeň lesku	:	PW710 20° (+/-2)
	:	PW710/10 10° (+/-2)

APLIKACE :

Stříkáním	:	140-150g/m ²
Ředění	:	max. 5% vody

SUŠENÍ :

Teplým vzduchem	: 90min
Proti prachu	: 45min
Proti dotyku	: 60min
Kompletní vytvrdnutí	: 12hod

UPOZORNĚNÍ : Doba sušení, se mění v závislosti na teplotě, ventilaci, relativní vlhkosti a na množství přidávaných pigmentových past. Obzvláště dobrá ventilace pozitivně ovlivní sušení do hloubky a urychlí brousitelnost a stohování výrobků.

DŮLEŽITÉ !!!

Na zaručení správného sloučení produktu s tužidlem je velice důležité dodržovat následující pokyny :

- 1 – Zvážit a připravit stranou nezbytné potřebné množství tužidla
- 2 – Pomalu a za stálého míchání přidávat tužidlo do laku. Po té velice důkladně směs promíchat.
- 3 – Přidávat vodu nebo eventuální ředidlo až po té co budou oba komponenty perfektně sloučené.

Při nedodržení těchto pokynů se může stát :

- Ztráta vlastností produktu jako je chemická a mechanická odolnost tuženého produktu
- Tvorba malých sražených částecek ve filmu laku
- Ztráta přilnavosti filmu nátěru na podkladu

POZNÁMKY :

- Doporučuje se aplikovat produkt při teplotě vyšší než 15°C a relativní vlhkosti do 70%
- Neaplikovat více než 150g/m² v jedné vrstvě
- Na ředění je lepší používat demineralizovanou vodu a ne více než 5%
- Doporučujeme důkladně vyčistit stříkací zařízení před i po aplikaci

POUŽITÍ ALTERNATIVNÍCH TUŽIDEL A JEJICH VLASTNOSTI :

- 5-10% TXW11 (důležité mechanické míchání s lakem), lepší chem.-fyz. odolnost, smáčivost a zvýšení doby zpracovatelnosti vůči tužidlu TXW14
- 1-2% TXW02 : rychlejší schnutí a lepší smáčivost, chem.-fyz. odolnost na úrovni mezi 1k produktem a produktem v příměsy s tužidly TXW11 nebo TXW14. Doba zpracovatelnosti není limitována. Na zachování stejných neměnných vlastností finálního produktu je nezbytně nutné spotřebovat natužený produkt do 3 hodin. Po tomto čase je nezbytně nutné produkt opět znovu natužit ve výše uvedeném poměru. Během přidávání tohoto tužidla není nezbytně nutné mechanické míchání.

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření