KÓD PRODUKTU : **TG70**

POPIS : TRANSPARENTNÍ PLNÍCÍ POLYESTEROVÝ ZÁKLAD BEZ OBSAHU STYRENU - POLYALIK

VYUŽITÍ : NÁBYTEK,PLOCHÉ A PROFILOVÉ DESKY, DVÍŘKA, RŮZNÉ KOMPONENTY NA DOKONČENÍ V MATU I V LESKU

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha	: 1070 g/l (+/-20)
Obsah sušiny	: 86% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C	: 63sec (+/-2)

PŘÍPRAVA :

TG70	: 100 hmot.částí
TV62	: 1-2 "
TV80	: 2 "
TZ03	: 10-15 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 25-35sec. s 10%TZ 03
Doba zpracovatelnosti při 20°C	: 40-50min.
Doba zavadnutí	: 30-40min.

APLIKACE :

Stříkací pistolí	: 150-200 g/m^2 každou vrstvou aplikace 2-3 vrstvami

CHARAKTERISTIKA APLIKOVANÉHO PRODUKTU :

Plnění	: dobré
Rozlití	: dobré jak horizontální, tak vertikální
Vertikalita	: dobrá
Přilnavost	: dobrá
Interval mezi vrstvami bez broušení	: doporučuje se nechat zavadnout předešlou vrstvu je tolerován interval 1-4hod
Brousitelnost	: dobrá, brousit den po nástřiku
Elastičnost	: dobrá
Aplikace konečné úpravy	: minimálně po 24hod
Schopnost totální proschnutí	: dobrá

DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad	: různé
Izolátor	: TF25 – sušení 2-3hod
Základ	: TG70 2-3 vrstvy
Vrchní lak	: matná nebo lesklá konečná úprava

POZNÁMKY :

Transparentní polyalický základ se vyznačuje hlavně **absencí styrenu,** výbornou brousitelností a rozlitím, dobrou vertikalitou, elasticitou a vysokým obsahem sušiny.

Doba zpracovatelnosti a zavadnutí jsou přímo závislé na teplotě výrobku a pracovního prostředí.

Doporučujeme následující :

Nejlepšího vybroušení dosáhneme zrnitostí 220-280 nahrubo a 320-400 na dokončení.
V případě, že byl již výrobek broušený před několika dny, doporučuje se znovu přebrousit zrnitostí 320-400 hlavně zaoblené části kvůli zlepšení přilnavosti konečné úpravy.
Produkt může být aplikován normální stříkací pistolí s tryskou 2,5-3. Možná je i aplikace systémy AIRLESS
V případě aplikace se dvěmi rozdělenými nádobkami nezapomeňte zdvojnásobit % množství urychlovače a katalyzátoru tak, aby směs 1/1 dávala správný poměr (systém jako u polevu)
Nejběžnější ředidlo používané našimi zákazníky je TZ03 technický aceton.

UPOZORNĚNÍ :

Práce s polyestery vyžaduje zvýšenou pozornost a opatrnost. Tužidlo TV80, které se používá do styrénových i bez styrénových polyesterů obsahuje organické peroxidy, které podporují hoření.
V žádném případě nesmíte přímo sloučit urychlovač TV62 s tužidlem TV80 !!
Při tvoření směsi nejprve zřeďte produkt příslušným ředidlem, důkladně promíchejte, opatrně přidejte urychlovač TV62, znovu opatrně ale řádně promíchejte a nakonec přidejte tužidlo TV80 a znovu důkladně promíchejte.
Striktně dodržujte předepsané množství tužidla a urychlovače v poměru uvedeném v technickém listu.
Skladujte TV62 separátně od TV80 !!

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.
Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.
Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.
Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.
Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření