

**KÓD PRODUKTU****: TN931****NÁZEV****: VODOUŘEDITELNÝ TRANSPARENTNÍ TIXOTROPNÍ VRCHNÍ LAK****POPIS**

: Tixotropní konečná úprava na bázi akrylových pryskyřic ve vodní disperzi.
Použitelná jak na listnaté tak i na jehličnaté dřeviny

VYUŽITÍ

: Výrobky pro vnější i vnitřní použití, napuštěné impregnacemi a základy série KLIMA AQUATECH.

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha při 20°C : 1.050 g/l (+/-20)
Obsah sušiny : 40% (+/-2)
Viskozita : 38.000-40.000 cps. (Brookfield Aspo n°5)
Ředidlo : voda
% Ředění : 0-5 % (v případě nutnosti)
Stupeň lesku : 28-32°

APLIKACE

: vertikální - stříkací pistolí
Při aplikaci airless se doporučuje ředit 1-3 % na zlepšení propustnosti filmu vzduchovými bublinkami

Stříkací pistole
Airless / Airmix

: tryska 2,5mm tlak 3-4bar
: tryska 0,23-0,28mm / 0,009-0,011inch
tlak 80-100bar
tlak vzduchu v rozprašovači 1,5-2bar

VRSTVY

: doporučuje se aplikace 300-350 mikronů (mokrých)

SUŠENÍ :

Při 20°C ve větraném prostředí : proti prachu - 30 min.
: proti dotyku - 2 hod.
: kompletní uschnutí 12/16 hod.
Při 35-40°C : 90 min.

UPOZORNĚNÍ : Doba sušení se mění v závislosti na teplotě, ventilaci a relativní vlhkosti. Vyhýbejte se zbytečnému hromadění vlhkosti, které se normálně tvoří při stohování natřených výrobků.
Minimální teplota během aplikační a sušící fáze nesmí být nižší než 15°C.

VARIANTY :

		<u>Specifická váha</u> (gr/l +- 20)	<u>Obsah sušiny</u> (v hmotnosti +- 2%)
TN931/00	TRANSPARENTNÍ	1.050	40%
TN931	TÓNOVANÝ (ODSÍTÍ OBILÍ)	1.050	40%

PŘÍKLADY DOPORUČENÝCH ZPŮSOBŮ APLIKACE :**VYSOKÁ KVALITA S TIXOTROPNÍM VRCHNÍM LAKEM**

Podklad	: borovice
Impregnace	: 1 vrstva PN3/colore , sušení 4-6 hod.
Základ	: 1 vrstva TN45 nebo TN40 , sušení 12 hod., broušení
Vrchní lak	: 1 vrstva TN931

OBECNÉ VYUŽITÍ S TIXOTROPNÍM VRCHNÍM LAKEM

Podklad	: borovice
Impregnace	: 1 vrstva PN3/colore , sušení 4-6 hod., broušení
Vrchní lak	: 1 vrstva TN931

PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ

Podklad	: kaštan
Impregnace	: 1 vrstva PN3/colore , sušení minimálně 6 hod., překartáčování
Vrchní lak	: 1 vrstva TN931 zředěna 2-4% vody, vrstva 150-200 mikronů (mokrých)
Sušení při 20°C	: 2-3 hod.
Vrchní lak	: 1 vrstva TN931 zředěna 2-4% vody, vrstva 150-200 mikronů (mokrých)

Tento uvedený technologický postup je certifikovaný :

„CATAS QUALITY AWARD – COATING SYSTEM FOR EXTERIOR WOOD“

dle norem ENV 927-2/2000 Performance Specification

Podklad	: borovice
Impregnace	: 1 vrstva PN3/colore, sušení 4-6hod., překartáčování
Vrchní lak	: 1 vrstva TN931 zředěna 2-4% vody, vrstva 150-200 mikronů (mokrých)
Sušení při 20°C	: 2-3hod.
Vrchní lak	: 1 vrstva TN931 zředěna 2-4% vody, vrstva 150-200 mikronů (mokrých)

POZNÁMKA : Na zvýšení odolnosti vůči UV paprskům je možné přimíchat do laku do 1% směsi pigmentových past PZ402, PZ406, PZ409. Toto samozřejmě snižuje transparentnost filmu produktu

VLASTNOSTI : Zvyšuje ochranný efekt impregnačních prostředků a díky speciálním pohlcovačům UV, ochraňuje lignin od fotochemické degradace. Je měkká na dotek a velice elastická. Sleduje rozměrové variace podkladu. Neloupe se a velice snadno se ošetřuje.

OŠETŘOVANÍ : výrobek již natřený produktem TN931 musí být očištěn od prachu a nečistot, lehce zbroušen a znovu jednou nebo dvakrát natřen stejným produktem anebo opravným lakem TN090. Na pravidelnou údržbu doporučujeme používat ochranný přípravek TN030, který zvyšuje ochranný efekt filmu nátěru a snižuje jeho opotřebení.

UPOZORNĚNÍ : některé typy dřevin (např. dub, kaštan, douglas) obsahují látky, které v přítomnosti vody reagují se železem. Mohou zavinit výskyt černo-modrých teček, které by v povrchové zkoušce mohli vypadat jako namodralá plíseň. Na leštění povrchu tedy nedoporučujeme používat ocelovou vlnu. Na přelévání a aplikaci používat plastové nebo ocelové nádoby. Skladovat při teplotách nad 5°C. – Chraňte před přemrznutím.

ZÁRUČNÍ DOBA :

viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů. Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření