

KÓD PRODUKTU**: TP11****POPIS****: AKRYLURETANOVÝ TRANSPARENTNÍ LESKLÝ
VRCHNÍ LAK NEŽLOUTNOUCÍ****VYUŽITÍ****: Nábytek, různé výrobky a doplňky ve vysokém lesku****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 961 g/l (+/-30)
Obsah sušiny 1.komponentu : 28% (+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu : 32% (+/-2)

PŘÍPRAVA :

TP11 : 100 hmot.částí
TX90 : 20 "
TZ13 : 10-30 " pro aplikaci stříkací pistolí

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Obsah sušiny po natužení : 28% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti : 4hod. při 20°C

APLIKACE :

Stříkací pistolí a polevem : 120-140 g/m²
Sušení při 20°C : 20 hod kompletní vytvrnutí
Mezi vrstvami bez broušení : 2-4hod.

MNOŽSTVÍ V JEDNÉ VRSTVĚ : 120-140g/m²

POČET VRSTEV : 1

Stupeň lesku : TP11 100° +/-5

PŘÍKLADY DOPORUČENÝCH ZPŮSOBŮ APLIKACE :

Tónovací odstín (mořidlo) : na bázi rozpouštědla
Základ : 1 vrstva TA15 (akryluretanový základ) 120g/m²
Vrchní lak : 1 vrstva TP11 140g/m²

POZNÁMKY :

Produkt TP11 obsahuje U.V. filtry a je tímto nežloutnoucí.
Další velmi důležitou vlastností je velice vysoká povrchová tvrdost.
V zimních měsících též možnost ředění TZ35
Natoužením 30% TX90 dosáhnete lepšího krytí a vyšší povrchové tvrdosti

ZÁRUČNÍ DOBA : viz BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-22°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření