KÓD PRODUKTU : **TP60**

POPIS : POLYURETANOVÝ TRANSPARENTNÍ VRCHNÍ LAK VE VYSOKÉM LESKU

VYUŽITÍ : POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁBYTKU VE VYSOKÉM LESKU OBZVLÁŠTĚ DOPORUČOVÁNA TAM, KDE JE TŘEBA LEŠTĚNÍ

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha	: 990 g/l (+/-30)
Obsah sušiny 1.komponentu	: 49% (+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	: 35% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C	: 30sec (+/-2)

PŘÍPRAVA :

TP60	: 100 hmot.částí
TX110	: 80 "
TZ3648	: 40 " aplikace stříkací pistolí

MOŽNOSTI TUŽENÍ :

80% TX110	: max. odolnost vůči žloutnutí, povrchová tvrdost a plnění
100% TX51	: max. plnění a povrchová tvrdost. Středně žloutnoucí.

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 13sec. (+/-1) aplikace stříkací pistolí
Obsah sušiny po natužení	: 43% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti	: 5hod. při 20°C, lepší je spotřebovat a obnovovat každou 1-2hod.

APLIKACE :

Stříkací pistolí a polevem	: 120-160 g/m^2 v jedné vrstvě
Sušení při 20°C :	
Proti prachu	: 40min
Proti dotyku	: 2hod
Interval mezi vrstvami bez broušení	: 3hod
Kompletní proschnutí	: 24hod
Leštitelnost	: 48hod

PŘÍKLAD DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad	: různé
Tónovací odstín (mořidlo)	: PF5/colore , na bázi rozpouštědla
Izolátor	: polyuretanový TF25
Základ	: polyesterový TG57 nebo TG70 2-4 vrstvy
Vrchní lak	: TP60 - jedna vrstva nebo jedna vrstva a po 3hod. druhá vrstva

ŘEDĚNÍ :

Správné ředění je velice důležité na dosažení optimálního výsledku.

Aplikace polevem	: používat TZ35 v létě pracovat se směsí TZ35/TZ3648 udržovat viskozitu mezi 20-25sec. DIN 53211 mm. 4
Aplikace stříkací pistolí	: používat TZ3648 v létě, je-li třeba zpomalit schnutí, směs Z3648/TZ14 v zimě při potřebě zrychlení smíchat TZ3648 s TZ35

Smícháním ředidla do lesků TZ3648 a zpomalovače TZ14 dosáhnete lepšího počátečního rozlití

POZNÁMKY :

- Tento produkt může být leštěn ne dříve než po 48hod. V letním teplém prostředí anebo po nuceném sušení v kabině může být leštěný po 24hod.
- Pro dosažení nejlepšího výsledného lesku a zaplnění se doporučuje použít polyesterový základ, broušený jemným papírem zrnitosti 280-320-400.
- Obvyklý interval mezi vrstvami TP60, který je cca.3hod., se může prodloužit na 3-5hod., jestli-že nebude následovat leštění. Jestli-že je první vrstva zbroušena, druhou je možné aplikovat po jednom i více dnech.
- V případě potřeby v chladnějším prostředí je možné použít urychlovací aditivum TV17 – 0,5-1%

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.
Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.
Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.
Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.
Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření