

KÓD PRODUKTU**: TS53/série****POPIS****: TECHNOFINISH - AKRYLURETANOVÝ
TRANSPARENTNÍ VRCHNÍ LAK
S VYSOKOU ODOLNOSTÍ****VYUŽITÍ****: nábytková dvířka, kuchyňský nábytek****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	: 919 g/l (+/-20)
Obsah sušiny 1.komponentu	: 24% (+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	: 32% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 37sec (+/-2)

PŘÍPRAVA :

TS53/série	: 100 hmot.částí
TX90	: 25 "
TZ33	: 30-40 " pro aplikaci stříkací pistolí

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 15sec. (+/-2) aplikace stříkací pistolí
Obsah sušiny po natužení	: 25% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti	: 4hod. při 20°C – optimální viskozita do 2hod

APLIKACE :

Stříkací pistolí	: 100 -120 g/m ² v každé vrstvě
Sušení při 20°C	: 20 hod kompletní vytvrdnutí
Nucené sušení při 40-50°C	: 90 min.

Stupně lesku

TS 531	65°	(+/-3)
TS 532	50°	"
TS 533	35°	"
TS 534	25°	"
TS 535	15°	"
TS 536	10°	(+/-2)
TS 537	5°	"

PŘÍKLAD DOPORUČENÉ APLIKACE :

Tónovací odstín (mořidlo)	: na bázi rozpouštědla
Základ	: 1-2 vrstvy TA15 (akryluretanový základ)
Vrchní lak	: 1 vrstva TS53/série - Technofinish

POZNÁMKY :

Aplikací stříkáním – otevřený i zavřený pór

Při aplikaci stříkací pistolí dosáhneme nejlepší uniformity povrchu použitím ředidla TZ33 .

V případě nutnosti je možné přidat TZ13, které je pomalé.

Na světlých dřevinách nám tužidlo TX90 zaručuje, že lak nezežloutne, ale zůstává tady problém žloutnutí dřeva zaviněné UV paprsky.

Na zvýšení ochrany dřeva od zežloutnutí se doporučuje přimíchat UV filtr PX1705 v příměsi 2-3%.

Produkty série **TECHNOFINISH®** jsou speciálně vytvořené na povrchovou úpravu výrobků v sektoru kuchyní a nábytkových dvířek.

Charakterizují se :

- ✓ **Vysokou povrchovou tvrdostí**
- ✓ **Odolností proti poškrábání**
- ✓ **Vysokou odolností proti suchému a proti vlhkému žáru**, vlastnost velice důležitá, která zaručuje dokonalou ochranu povrchu v extrémních podmínkách.
- ✓ **Minimálním zežloutnutím**
Díky speciálním aditivům nám vrchní laky série TECHNOFINISH zaručují světlostalost filmu laku; akryluretanová verze TS53/série TECHNOFINISH je nejlepším řešením na povrchovou úpravu výrobků ze světlých dřevin, jako je např. bříza, javor apod.
- ✓ **Velice vysoká odolnost vůči chemickým látkám**, zaručující odolnost povrchu proti látkám z potravin a čisticím prostředkům

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-22°C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření