

KÓD PRODUKTU**: TS168 – VELVET DIAMOND****POPIS****: ANTI-SCRATCH TOP-COAT SOFT TOUCH****VYUŽITÍ**: POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁBYTKU, DVEŘÍ, RŮZNÝCH
DEKORATIVNÍCH DOPLŇKŮ Z MDF, MASÍVU I DÝHY**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	: 1060g/l (+/-30)
Obsah sušiny 1.komponentu	: 51% (+/-1)
Obsah sušiny 2.komponentu	: 65% (+/-2)
Viskozita (EN ISO 2431 mm. 6) při 20°C	: 47sec (+/-5)
Stupeň lesku (UNICHIM 411)	: 1-2° (+/-1)

PŘÍPRAVA :

TS168	: 100 hmot.částí
TX168	: 30 "
TZ35	: 20-30 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (EN ISO 2431 mm. 4) při 20°C	: 50sec. (+/-4)
Obsah sušiny po natužení	: 54% (+/-1)
Doba zpracovatelnosti při 20°C	: 3-4hod.

APLIKACE :

Stříkácí pistolí	: 90-110g/m ² v jedné vrstvě
------------------	---

SUŠENÍ :

Zavadnutí/time gel	: 4hod
Proti dotyku	: 8hod
Vytvrdnutí – manipulace s výrobkem	: 24hod

PŘÍKLAD DOPORUČENÉHO ZPŮSOBU APLIKACE :

Podklad :	masív, dýha	MDF
Mořidlo :	PF5/serie	
Základ :	TA909	PA70000 MB PUR
Vrchní lak :	<<<< TS168 >>>>	

POZNÁMKY : Tento produkt je velmi odolný vůči poškrábáníMaximální odolnosti je dosaženo až po kompletním zesítní filmu, tzn. minimálně po 24hod**TENTO PRODUKT NENÍ ODOLNÝ VŮČI KÁVĚ A ČERVENÉMU VÍNU !!!****ZÁRUČNÍ DOBA :** viz. BL**SKLADOVATELNOST :**Skladowat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření