

KÓD PRODUKTU**: TS1555****POPIS**

**: AKRYL-URETANOVÝ TRANSPARENTNÍ
SAMOZÁKLADOVACÍ VRCHNÍ LAK S
UV FILTREM SPLŇUJÍCÍ NORMU DIN4102 B1
20° LESKU**

VYUŽITÍ

**: PODLAHY, SCHODY, NÁBYTEK, DVEŘE, KUCHYŇSKÁ
DVÍŘKA, ŽIDLE, STOLY aj.**
Vyznačuje se perfektním prokreslením dřevní struktury,
nežloutnoucí (vynikající na světlých dřevinách),
velmi rychlým schnutím a velmi dobrým rozlitím.

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha TS1555 : 921 g/l (+/-10)
Obsah sušiny TS1555 : 23% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 45sec (+/-2)
Stupeň lesku : 20° (+/-2)

PŘÍPRAVA :

TS1555 : 100 hmot.částí
TX90 : 10 "
TZ33 : 10-30 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 25sec. (+/-2)
Obsah sušiny po natužení : 22% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti : 48hod. při 20°C
Všechny hodnoty v tomto technickém listu jsou platné při teplotě 20°C a relativní vlhkosti 70% U.R.

APLIKACE :

Stříkácí pistolí a clonováním : 100-140 g/m² v každé vrstvě
Sušení při 20°C : 10min zavadnutí
: 40min na dotyk
: 2hod brousitelnost
: 4hod stohovatelnost

Stříkácí pistole : tryska 1,8-2,0mm tlak 2-3bar
Airless : tryska 0,23-0,28mm tlak 80-120bar
Airmix : tryska 0,23-0,28mm tlak 50-80bar
tlak vzduchu v rozprašovači 1,2-2bar

Mezibrus : P280-320

PŘÍKLAD DOPORUČENÉHO ZPŮSOBU APLIKACE :

Základ : TA15
Vrchní lak : TS1555

Základ : TS1555
Vrchní lak : TS1555

POZNÁMKY :

V případě potřeby dosažení vyšší povrchové tvrdosti je možné produkt natužit 20% TX90

Stejnorodá matovost povrchu závisí na množství aplikovaného laku na m², na typu dřeva a povrchu podkladu. V kritických podmínkách použití (vysoké teplotě, vysoké vlhkosti) může být nutné přidání 2-5% zpomalovacího ředidla TZ14, aby se předešlo problémům rozlití nebo vytváření bublinek

PRODUKT SPLŇUJE TYTO NORMY :

DIN 68861 B	chemická odolnost povrchu nábytku
EN 71/3 (2002)	podlimitní migrace těžkých kovů
DIN 53160	odolnost vůči slinám a potu
DIN 4102 B1	obtížně vznítitelná nátěrová hmota

Bez obsahu formaldehydu

ZÁRUČNÍ DOBA : viz BL

SKLADOVATELNOST : Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-22°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření