

KÓD PRODUKTU**: TW18****NÁZEV****: VODOUŘEDITELNÝ UNIVERZÁLNÍ TRANSPARENTNÍ
LAK DO INTERIÉRŮ V HLUBOKÉM MATU****POPIS****: 1k i 2k – samozákladovací vrchní lak se vyznačuje velmi rychlým
schnutím, dobrou povrchovou tvrdostí a příjemnou hebkostí na dotyk
a velice dobrým prokreslováním dřevní struktury****VYUŽITÍ****: kuchyňská dvířka, nábytkové dílce aj.****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha při 20°C	: 1.030 g/l (+/-20)
Specifická váha 2. komponentu	: 1.170 g/l (+/-20)
Stupeň matu	: 5°
Obsah sušiny 1. komponentu	: 17%
Obsah sušiny 2. komponentu	: 80%
Obsah sušiny směsi	: 19%
Viskozita 1. komponentu (CF4)	: 90sec
2.komponent-tužidlo	: 5% TXW11
% Ředění vodou	: 3-5 %
Minimální teplota na vytvrdnutí	: >15°C(1k) - >8°C(2k)

SUŠENÍ :

Sušení horkým vzduchem 25-60°C : 90min v závislosti na aplikovaném množství

Sušení při teplotě 20°C : 1-3hod v závislosti na aplikovaném množství

Brousitelnost : 4hod

UPOZORNĚNÍ : Doba sušení, se mění v závislosti na teplotě, ventilaci a relativní vlhkosti.

Obzvláště dobrá ventilace pozitivně ovlivní sušení do hloubky a urychlí brousitelnost a stohování výrobků.

ZPŮSOB APLIKACE :STRÍKÁNÍM 60 - 100 g/m²

Příslušenství	Tryska	Tlak vzduchu	Tlak pumpy
Pistole s nádobkou	1,8	3-4 atm.	-----
Airless	9-11	-----	3-4 atm
Airmix	9-11	1,5-2,5	3-4 atm

V zimním období můžete zlepšit rozprostření aplikovaného laku, předehřátím produktu asi na 30°C.

BROUŠENÍ : 280 - 320

PŘÍPRAVA PODKLADU :

LEPENÍ : věnovat zvláštní pozornost typu používaného lepidla : lepidla s obsahem nižším, než je hodnota B3 (DIN 68602) a nebo D3 (EN 204) mohou zavinit zvedání lepidla, zvedání póru a zbělení filmu laku, což zase může zavinit rozpuštění pryskyřice lepidla

BROUŠENÍ PODKLADU

Vinou hydrofilních vlastností celulózy dřeva dochází při aplikaci vodou ředitelných produktů dochází ke zvedání vláken dřeva. Je tedy obzvláště důležité obroušení povrchu dřeva doporučenou zrnitostí, a to postupně 120 – 150 – 180, od hrubší do jemnější. Některé typy dřeva (např. dub, kaštan, douglas) obsahují látky, které v přítomnosti vody reagují se železem. Mohou zavinit výskyt černo-modrých teček, které by v povrchové zkoušce mohli vypadat jako namodralá plíseň. Nedoporučujeme tedy používat ocelovou vlnu.

KOMPATIBILITA S MOŘIDLY

Mořidla vytvořené barvivy rozpustnými ve vodě mohou zavinit krvácení do laku a jiné problémy. V případě nejasností je nejlepší předem vyzkoušet. Doporučujeme používat mořidla série PD4/colore nebo P 5/colore s nosičem PD4/90, vyhnete se tímto jakémukoliv problému.

UPOZORNĚNÍ :

Používáním vodou ředitelných produktů reziví železné a hliníkové příslušenství. Doporučuje se tedy používání příslušenství z nerezové oceli.

V případě, že používáte stejné příslušenství na střídavé technologické postupy (voda/rozpouštědlo) doporučujeme následující :

Z vodouředitelných produktů na rozpouštědlové – aplikace vodouředitelných produktů
umytí vodou + doporučený odmašťovač PX110
umytí rozpouštědlem

Z rozpouštědlových produktů na vodouředitelné – postupovat opačným způsobem

Doporučuje se důkladně uzavírat plechovky a dobře umývat a čistit používané příslušenství a to také před Kratšími přestávkami. Např. před přestávkou na oběd.

DŮLEŽITÉ !!!

Na zaručení správného sloučení produktu s tužidlem je velice důležité dodržovat následující pokyny :

- 1 – Zvážit a připravit stranou nezbytné potřebné množství tužidla
- 2 – Pomalu a za stálého míchání přidávat tužidlo do laku. Velice dobře po té promíchat.
- 3 – Přidávat eventuální ředidlo nebo vodu až po té co budou oba komponenty perfektně sloučené.

Při nedodržení těchto pokynů se může stát :

- Ztráta vlastností produktu jako je chemická a mechanická odolnost tuženého produktu
- Tvorba malých sražených částíček ve filmu laku
- Ztráta přilnavosti filmu nátěru na podkladu

ZÁRUČNÍ DOBA : viz. BL

SKLADOVATELNOST : Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření