

KÓD PRODUKTU**: 34513****POPIS**

: VRCHNÍ POLYESTEROVÝ TRANSPARENTNÍ LAK VE VYSOKÉM LESKU NA BÁZI NENASYCENÝCH PRYSKYŘIC S PŘÍMĚSÍ SPECIÁLNÍHO PARAFÍNU VHODNÝ NA STŘÍKÁNÍ VERTIKÁLNÍCH PLOCH. PO KOMPLETNÍM PROSCHNUTÍ PO PŘEBROUŠENÍ VELMI DOBRĚ LEŠTITELNÝ

VYUŽITÍ

: OBECNÉ VYUŽITÍ NA NÁBYTEK A RŮZNÉ VÝROBKY

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha	: 1030 g/l (+/-5)
Obsah sušiny	: 97% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C	: 16sec (+/-2)
Teoretická vydatnost (bez přestřiku)	: 4m ² /kg

PŘÍPRAVA :

34513	: 100 hmot.částí
TV80 tužidlo	: 2 "
TV62 urychlovač	: 2 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Doba zpracovatelnosti : 30min. při 20°C

Všechny hodnoty v tomto technickém listu jsou platné při teplotě 20°C a relativní vlhkosti 70% U.R.

PŘÍPRAVA PODKLADU :

Podklad musí být zbaven prachu, nečistot a tuku
Broušení zrnitostí : P150-180

APLIKACE :

Stříkací pistolí, airless, airmix (jedině se dvěma separovanými nádobkami)

: 200-250 g/m² v každé vrstvě

Sušení při 20°C	: gel	20min
	: brousitelnost	24hod
	: leštitelnost	48hod

Produkt se aplikuje maximálně v 7 vrstvách s prodlevou cca. 20min mezi vrstvami bez broušení.

PŘÍKLAD DOPORUČENÉHO ZPŮSOBU APLIKACE :

Mořidlo	: PF5/série
Izolátor	: TF25
Vrchní lak	: 34513

POZNÁMKY :

V případě potřeby, např. při tvoření bublinek, je možné tento produkt přičedit 5-10% TZ03

Práce s polyestery vyžaduje zvýšenou pozornost a opatrnost.

V žádném případě nesmíte přímo sloučit urychlovač s tužidlem !!

Při tvoření směsi nejprve zřed'te PE příslušným ředidlem, řádně promíchejte, opatrně přidejte urychlovač, znovu opatrně ale důkladně promíchejte, a nakonec přidejte tužidlo a opět důkladně promíchejte.

Striktně dodržujte množství tužidla a urychlovače v poměru, který je uvedený v technickém listu!!

PRODUKT SPLŇUJE TYTO NORMY :

DIN 53160 odolnost vůči slinám a potu

ZÁRUČNÍ DOBA :

viz BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 5-30°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření