

KÓD PRODUKTU**: PLM5487****POPIS****: POLYURETANOVÝ BÍLÝ KONVERTOR
V HLUBOKÉM MATU 5°****VYUŽITÍ****: TINTOMETRICKÝ SYSTÉM – RAL, NCS**

VHODNÝ PRO PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ NA APLIKACE STŘÍKÁNÍM A CLONOVÁNÍM. OPROTI STANDARTNÍM KONVERTORŮM TENTO PRODUKT NABÍZÍ : VYŠŠÍ ODOLNOST VŮČI POŠKRÁBÁNÍ S VYŠŠÍ CHEMICKOU ODOLNOSTÍ; NA HLUBOCE MATNÉM POVRCHU NEZŮSTÁVAJÍ OTISKY PRSTŮ; LEPŠÍ UNIFORMITA MATOVOSTI; LEPŠÍ ODOLNOST VŮČI SVĚTLU A LEPŠÍ POVRCHOVÁ HEBKOST; SPLŇUJE NORMU EN71/3

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha	:	1350 g/l	(+/-20)
Obsah sušiny 1.komponentu	:	63%	(+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	:	25%	(+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C	:	40sec.	(+/-3)
Stupeň lesku	:	5°	

PŘÍPRAVA :

PLM5487	:	100	hmot.částí
TX72	:	50	"
TZS590	:	30	"

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	:	15sec.	(+/-2)
Obsah sušiny po natužení	:	50,5%	(+/-2)
Doba zpracovatelnosti	:	3hod.	při 20°C

MAXIMÁLNÍ PŘILNAVOST NA MELAMINOVÉ FÓLII:**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	:	1350 g/l	(+/-20)
Obsah sušiny 1.komponentu	:	63%	(+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	:	23%	(+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C	:	40sec.	(+/-3)
Stupeň lesku	:	5°	

PŘÍPRAVA :

PLM5487	:	100	hmot.částí
TX885	:	50	"
TZS590	:	30	"

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	:	16sec.	(+/-2)
Obsah sušiny po natužení	:	49,8%	(+/-2)
Doba zpracovatelnosti	:	3hod.	při 20°C

VÝBORNÁ HOMOGENNÍ MATOVOST POVRCHU:**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	:	1350 g/l	(+/-20)
Obsah sušiny 1.komponentu	:	63%	(+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	:	25,4%	(+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C	:	40sec.	(+/-3)
Stupeň lesku	:	4°	

PŘÍPRAVA :

PLM5487	:	100	hmot.částí
TXS521	:	50	"
TZS590	:	30	"

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	:	15sec.	(+/-2)
Obsah sušiny po natužení	:	50,6%	(+/-2)
Doba zpracovatelnosti	:	3hod.	při 20°C

APLIKACE :

Stříkáním	:	130-150g/m ²	v jedné vrstvě
Sušení při 20°C	:	18hod.-	kompletní zatvrdnutí
Stříkací pistole	:	tryska 1,8-2,0mm	tlak 2-3bar
Airless	:	tryska 0,23-0,28mm	tlak 80-120bar
Airmix	:	tryska 0,23-0,28mm	tlak 50-80bar
		tlak vzduchu v rozprašovači	1,2-2bar

SUŠENÍ :

:	proti prachu – 30min
	proti dotyku – 60min
	kompletní proschnutí – 12hod
	v tunelu teplým vzduchem (20-40-60°C) – 4hod

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření