

KÓD PRODUKTU**: MB ILVA AKRYLUR POLOMAT****POPIS****: VRCHNÍ PIGMENTOVÝ LAK V POLOMATU****VYUŽITÍ****: TINTOMETRICKÝ SYSTÉM – RAL + NCS aj.****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	: 955 - 1250 g/l (+/-5)
Obsah sušiny	: 25 - 44% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 40 - 55sec (+/-2)
Teoretická vydatnost (bez přestřiku)	: 8-9 m ² /l (bez přestřiku)
Stupeň lesku	: 20° (+/-2)

PŘÍPRAVA PŘI OBECNÉM POUŽITÍ :

MB ILVA AKRYLUR	: 100 hmot.část
TX90	: 10 "
TZ33	: 10 - 30 "

PŘÍPRAVA PŘI POUŽITÍ NA SKLO :

MB ILVA AKRYLUR	: 100 hmot.část
46024 (speciální tužidlo na sklo)	: 10 "
TZ33	: 10 - 30 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 25-40sec. (+/-2)
Obsah sušiny po natužení	: 25 - 40% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti	: 24hod. při 20°C
Doba zpracovatelnosti na skle	: 4hod

Všechny hodnoty v tomto technickém listu jsou platné při teplotě 20°C a relativní vlhkosti 70% U.R.

PŘÍPRAVA PODKLADU :

Podklad musí být zbaven prachu, nečistot a tuku	
Broušení zrnitostí	: P150-180

APLIKACE :

Stříkácí pistolí, airmix, airless a clonováním	: 100-120 g/m ² v každé vrstvě
Stříkácí pistole	: tryska 1,5-1,8mm tlak 2-3bar
Airless	: tryska 0,18-0,23mm tlak 80-120bar
Airmix	: tryska 0,18-0,23mm tlak 50-80bar tlak vzduchu v rozprašovači 1,2-2bar

Sušení při 20°C	: odvětrání	10min
	: proti dotyku	40min
	: přestříkatelný po	2hod
	: proschnutí	16hod

V případě použití produktu na sklo s tužidlem 10% 46024 dochází k úplnému proschnutí minimálně po 72hod !!

POZNÁMKY :

Stejnorodá matovost povrchu závisí na množství aplikovaného produktu na m², na typu dřeva a povrchu podkladu.

V kritických podmínkách používání (vysoké teplotě, vysoké vlhkosti) může být nutné přidání 2-5% zpomalovacího ředidla TZ14, aby se předešlo problémům rozlití nebo vytváření bublinek

PŘI POUŽITÍ NA SKLE JE NEZBYTNĚ NUTNÉ POUŽÍT MÍSTO TUŽIDLA TX90 TUŽIDLO 46024, KTERÉ JE K TOMU URČENÉ.

SKLO MUSÍ BÝT PERFEKTNĚ ODMAŠTĚNÉ A ČISTÉ.

JE NEZBYTNĚ NUTNÉ SI APLIKACI NA SKLO PŘEDEM VYZKOUŠET VZHLEDEM K RŮZNÝM TYPŮM SKEL NA TRHU

PRODUKT SPLŇUJE TYTO NORMY :

DIN 68861 B	chemická odolnost povrchu nábytku
EN 71/3 (2002)	podlimitní migrace těžkých kovů
DIN 53160	odolnost vůči slinám a potu

Bez obsahu formaldehydu

ZÁRUČNÍ DOBA :

viz BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 5-30°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření