

KÓD PRODUKTU**: PI40****POPIS****: POLYESTEROVÝ BÍLÝ ZÁKLAD S PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI****VYUŽITÍ****: NÁBYTEK, PLOCHÉ A PROFILOVÉ DESKY A DVÍŘKA Z MDF, RŮZNÉ KOMPONENTY****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1390 g/l (+/-20)
Obsah sušiny : 88% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 8) při 20°C : 18sec (+/-2)

PŘÍPRAVA :

PI40	: 100 hmot. částí	nebo	100 objem. částí
TV72	: 1-2 "	nebo	1,5-2,5 "
TV84	: 2 "	nebo	2,5 "
TZ03	: 10-15 "	nebo	20-25 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 25-35sec.
Doba zpracovatelnosti při 20°C : 3-4hod. (čím více se naředí, tím déle vydrží)

APLIKACE :

Stříkácí pistolí : 150-200 g/m² v každé vrstvě (aplikace 2-3 vrstvami)
Čas zavadnutí : 40-60min po první vrstvě
: 30-40min po druhé vrstvě

CHARAKTERISTIKA APLIKOVANÉHO PRODUKTU :

Brousitelnost : dobrá, nejlépe další den
Interval mezi nátěry bez broušení : počkat zavadnutí předešlé vrstvy
je tolerován interval 1-3hod.
Broušení a aplikace vrchního laku : minimálně den po aplikaci základu

DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad : MDF nebo různé
Izolátor : TF25 nebo plnivější a rychleschnoucí PA70000
Základ : PI 40 bílý polyester 2-3 vrstvy
Konečná úprava : PUR - dle vzorníku RAL nebo NCS v polomatu
PUR - dle vzorníku RAL nebo NCS ve vysokém lesku

POZNÁMKY :

Měříme-li první komponent v objemu, a jeho specifická váha je zhruba 1400g/l, musíme zvýšit 1,4 krát množství urychlovače - tužidla - ředidla.

Intervaly doby zpracovatelnosti a odvětrání, jsou přímo vázány na teplotu produktu a prostředí. Je možno je kompenzovat procentuální variabilitou urychlovače a tužidla.

Jestliže je požadována doba zpracovatelnosti směsi v nádobce 2-3hod, doporučuje se následující :

Zima (teplota méně než 16°C) – urychlovač TV72 2% na váze – 3% v objemu

Jaro (teplota mezi 16-23°C) – urychlovač TV72 1,5% na váze – 2% v objemu

Léto (teplota nad 23°C) – urychlovač TV72 1% na váze – 1,5% v objemu

Množství katalyzátoru TV84 může zůstat 2% na váze (=3% v objemu) ve všech obdobích.

V létě je možné množství snížit v případě potřeby až na 1% na váze – 1,5% v objemu)

Nejlepší broušitelnosti, dosáhneme brusným papírem zrnitosti 220-280 nahrubo a 320-400 na dokončení.

V případě, že od broušení uplynulo několik dní, doporučuje se na zlepšení přilnavosti vrchních laků přebrousit soustružené části brusným papírem zrnitosti 320-400.

Produkt může být aplikován normální stříkácí pistolí (tryska 2,5-3), příslušenstvím airless nebo airmix.

Při aplikaci se dvěma separovanými nádržkami nezapomeňte na % zdvojnásobení urychlovače a tužidla v každé z nádrží, aby směs 1:1, byla správně natužena (aplikace polevem).

Ředění - používáme acetonové ředidlo TZ03

V případě nutnosti je též možné smíchat TZ03 s pomalejším TZ35

Nemíchat TZ03 se Styrenem. Zkrátíte tímto dobu zpracovatelnosti.

Polyesterový základ může být též aplikován polevem a to následovně :

PI40/PX9315/PX44/TV72/TZ03/TV84 100/20/1/1/10/1-2

Filtr na polevu – 100-125 micronů

250gr/m² v každé vrstvě na MDF – 2/3 vrstvy

Udržovat viskozitu 30-40sec/F4

UPOZORNĚNÍ :

Práce s polyestery vyžaduje zvýšenou pozornost a opatrnost. Tužidlo TV84, které se používá do PI40 obsahuje organické peroxidy, které podporují hoření.

V žádném případě nesmíte přímo sloučit urychlovač TV72 s tužidlem TV84 !!

Při tvoření směsi nejprve zřed'te PE příslušným ředidlem, důkladně promíchejte, opatrně přidejte urychlovač TV72, znovu opatrně ale řádně promíchejte a nakonec přidejte tužidlo TV84 a znovu důkladně promíchejte. Striktně dodržujte předepsané množství tužidla a urychlovače v poměru uvedeném v technickém listu.

Skladujte TV72 separátně od TV84 !!

ZÁRUČNÍ DOBA :

6 měsíců od data výroby, v originálním balení.

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C. Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření