

KÓD PRODUKTU**: TSM5197 5°lesku****POPIS****: NEUTRÁLNÍ AKRYLURETANOVÝ KONVERTOR****VYUŽITÍ****: nábytek, dveře, dvířka****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	: 940 g/l (+/-30)
Obsah sušiny 1.komponentu	: 17% (+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	: 32% (+/-2)
Viskozita (EN ISO 2431 mm. 4) při 20°C	: 55sec (+/-4)

PŘÍPRAVA :

PL1W0/serie	: 100 hmot.částí
TX90	: 10 "
TZ35	: 30 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 18sec. (+/-2)
Obsah sušiny po natužení	: 18,2% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti	: 3hod. při 20°C

APLIKACE :

Stříkací pistolí	: 90-110 g/m ² v každé vrstvě
Sušení při 20°C	: 12hod
Odvětrání	: 10min
Proti dotyku	: 30min
Brousitelnost	: 3hod
Mezi vrstvami bez broušení	: 4hod

POZNÁMKY :

Pro dosažení tmavých odstínů doporučujeme používat produkt v kombinaci s pigmentovými pastami PZ330/serie v poměru 85/15.

Při použití produktů PZ338, PZ340 a PZ339 se doporučuje maximální množství past ve směsi do 10%

Pro dosažení pastelových odstínů musí být poměr mezi TSM5197 a bílou pastou PZ330 80/20; vyšší množství zvyšuje krycí schopnost, ale zhoršuje smáčivost a reaktivitu

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-22°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření