

KÓD PRODUKTU**: WOM535/série****NÁZEV****: 2k - BÍLÝ VODOU ŘEDITELNÝ KONVERTOR****POPIS****: TINTOMETRICKÝ SYSTÉM AQUATECH**
Míchání odstínů dle vzorkovnice RAL, NCS aj.**VYUŽITÍ****: Výrobky pro vnitřní využití - nábytek a různé jeho komponenty.****CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha při 20°C	: 1170 g/l (+/-20)
Obsah sušiny	: 42% (+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu (eventuálního)	: 70% (+/-1)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6)	: 70 sec. (+/-5)
Tužidlo	: HXS514
% tužení	: 10%
Ředidlo	: voda
% Ředění	: 0-5%

PŘÍPRAVA SMĚSI :

WOM5356	: 100
HXS514	: 10
voda	: 0-5

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Obsah sušiny	: 44% (+/-1)
Doba zpracovatelnosti	: 2hod
Viskozita (DIN 53211 mm. 6)	: 60 sec (+/-5)

Varianty	: WOM5352	50° (+/-3)
	: WOM5354	20° (+/-2)
	: WOM5356	10° (+/-1)

APLIKACE :

Stříkáním	: 130g/m ²
Ředění	: max. 5% vody

SUŠENÍ :

Proti prachu	: 45min
Proti dotyku	: 60min
Kompletní vytvrdnutí	: 8hod
Stohovatelnost	: 24hod

UPOZORNĚNÍ : Doba sušení, se mění v závislosti na teplotě, ventilaci, relativní vlhkosti a na množství přidávaných pigmentových past. Obzvláště dobrá ventilace pozitivně ovlivní sušení do hloubky a urychlí brousitelnost a stohování výrobků.

Použitelný s pigmentovými pastami serie PZ520x do 5% ve směsi

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření